

**DETERMINASI *MODEL SPRINGATE* DAN *FULMER H-SCORE*
UNTUK MEMPREDIKSI KEBANGKRUTAN PADA
PERUSAHAAN MANUFAKTUR**

SKRIPSI

Diajukan untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Penyelesaian
Program Pendidikan Sarjana
Jurusan Akuntansi



Oleh:

FATCHUR ROSI

2016310241

SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI PERBANAS

SURABAYA

2020

**DETERMINASI MODEL SPRINGATE DAN FULMER H-SCORE
UNTUK MEMPREDIKSI KEBANGKRUTAN PADA
PERUSAHAAN MANUFAKTUR**

SKRIPSI

Diajukan Oleh :

Fatchur Rosi
2016310241

Skripsi ini telah dibimbing
Dan dinyatakan siap diujikan
Dosen pembimbing,
Tanggal : 07 - Feb - 2020



(Laely Aghe Africa, SE., MM)

NIDN : 0709078301

S K R I P S I

**DETERMINASI MODEL SPRINGATE DAN MODEL FULMER H-SCORE
UNTUK MEMPREDIKSI KEBANGKRUTAN PADA
PERUSAHAAN MANUFAKTUR**

Disusun Oleh:

FATCHUR ROSI
NIM : 2016310241

Dipertahankan di depan Tim Penguji
Dan Dinyatakan Lulus Ujian Skripsi
Pada tanggal *07 - Feb - 2020*

Tim Penguji

Ketua : **Dr. Soni Agus Irwandi, SE., M.Si., Ak., CA, ACPA**
NIDN: 0522087201

Sekretaris : **Laely Aghe Africa, SE, MM.**
NIDN: 0709078301

Anggota : **Dian Oktarina, SE., MM.**
NIDN: 0726109001

PENGESAHAN SKRIPSI

Nama : Fatchur Rosi
Tempat, Tanggal Lahir : Surabaya, 18 Desember 1997
NIM : 2016310241
Jurusan : Akuntansi
Program Pendidikan : Strata I
Konsentrasi : Akuntansi Keuangan
Judul : *Determinasi Model Springate Dan Fulmer H-Score*
Untuk Memprediksi Kebangkrutan Pada Perusahaan
Manufaktur

Disetujui dan diterima baik oleh :

Dosen Pembimbing,

Tanggal : 07 - Feb - 2020



(Laely Aghe Africa, SE., MM)

NIDN : 0709078301

Ketua Program Sarjana Akuntansi

Tanggal : 07 - Feb - 2020



(Dr. Nanang Shonhadji, S.E., Ak., M.Si., CA., CIBA., CMA)

MOTTO

“Barang Siapa yang Bersungguh-sungguh Maka akan Mendapatkan Hasilnya Serta Jangan Lupa Restu Orangtua”

PERSEMBAHAN

Allah SWT

Alhamdulillah segala puji dan syukur saya pajatkan kepada Allah SWT serta Nabi Muhammad SAW karena ratmah dan hidayahnya saya diberikan kemudahan dan dilancarkan dalam menyelesaikan studi dengan tepat waktu.

Keluarga Tercinta

Terima kasih untuk kedua orang tuaku ibu dan bapak yang sudah memberikan motivasi disaat dititik terendah. Terima kasih atas kasih sayang yang sangat berlimpah dari semenjak dalam kandungan, hingga saya sudah sebesar ini. Terima kasih juga atas limpahan doa yang yang tak berkesudahan setiap harinya serta segala hal yang telah dilakukan dan seluruh keluarga besar yang sudah memberikan doa serta motivasi. Saudari Anita selaku orang yang setia membantu dan menemani penulis mengerjakan skripsi kemanapun dan kapanpun.

Dosen Pembimbing Dan Penguji

Terima kasih untuk dosen pembimbing Ibu Laely Age Africa, S.E., MM. yang telah membimbing dan memberikan arahan serta masukan dalam menyelesaikan penyusunan skripsi ini dan terima kasih kepada dosen penguji Bapak Dr. Soni Agus Irwandi, S.E., M.Si., Ak., CA, ACPA, dan Ibu Dian Oktarina, S.E., MM. yang telah memberikan banyak masukan sehingga saya dapat menyelesaikan penyusunan skripsi yang lebih baik. Serta terima kasih kepada seluruh dosen PERBANAS SURABAYA yang telah mengajar setiap matakuliah yang saya lalui yang telah memberika ilmuna kepada saya.

Rekan-rekan Seperjuangan

Terimakasih telah menjadi bagian dari perjalanan lika-liku perkuliahan, tolong jika masih ada kesempatan berkumpul, posisi tempat duduk jangan sampai berubah.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat serta hidayah-Nya sehingga saya dapat menyelesaikan skripsi dengan judul **“Determinasi model Springate Dan Fulmer H-Score Untuk Memprediksi Kebangkrutan Pada Perusahaan Manufaktur”** dengan baik dan sesuai waktu yang telah ditetapkan.

Tujuan penulisan skripsi ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat penyelesaian program studi sarjana akuntansi konsentrasi audit dan perpajakan STIE Perbanas Surabaya. Penulisan skripsi ini tidak terlepas dari bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu penulis ingin menyampaikan terima kasih banyak kepada:

1. Bapak Dr. Yudi Sutarso, S.E., M.Si. Ketua STIE Perbanas Surabaya.
2. Bapak Dr. Drs. Emanuel Kristijadi, MM. Wakil Ketua Bidang Akademik STIE Perbanas Surabaya.
3. Bapak Dr. Nanang Shonhadji, S.E., AK., M.Si., CA., CIBA., CMA. Ketua Program Studi Sarjana Akuntansi STIE Perbanas Surabaya.
4. Ibu Indah Hapsari, S.Ak., M.A., Ak.. Dosen wali yang telah memberikan arahan dan bimbingan selama awal sampai akhir perkuliahan di STIE Perbanas Surabaya.
5. Ibu Laely Aghe Africa, S.E., M.M. Dosen pembimbing skripsi yang telah membimbing penulis selama penyusunan skripsi ini.

6. Bapak Dr. Soni Agus Irwandi, S.E., M.Si., Ak., CA, ACPA, dan Ibu Dian Oktarina, S.E., MM. Dosen Penguji Skripsi yang selalu memberikan masukan dan arahan dalam proses penyelesaian penyusunan skripsi ini.
7. Serta rekan-rekan tim satu bimbingan penelitian.

Demikian, semoga Allah SWT selalu berkenan melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya. Penulis menyadari bahwa skripsi ini masih terdapat banyak kekurangan dan membutuhkan banyak perbaikan. Oleh karena itu, diharapkan adanya saran dan kritik dari semua pihak yang bersifat membangun demi kesempurnaan skripsi ini.

Surabaya, 24 Januari 2020

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN COVER.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN SIAP DIUJI.....	ii
HALAMAN LULUS UJIAN SKRIPSI.....	iii
HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI.....	iv
HALAMAN MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
ABSTRACT.....	xiv
ABSTRAK.....	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	6
1.3 Tujuan Penelitian.....	6
1.4 Manfaat Penelitian.....	6
1.5 Sistematika Penulisan Skripsi.....	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	9
2.1 Penelitian Terdahulu.....	9
2.2 Landasan Teori.....	23
2.2.1 <i>Signaling Theory</i>	23
2.2.2 <i>Kebangkrutan Perusahaan</i>	24
2.2.3 <i>Model Springate</i>	25
2.2.4 <i>Model Fulmer H-Score</i>	28
2.2.5 Analisis Kebangkrutan Dengan <i>Model Springate</i>	29
2.2.6 Analisis Kebangkrutan Dengan <i>Model Fulmer H-score</i>	30
2.3 Kerangka Pemikiran.....	32
BAB III METODE PENELITIAN.....	34

3.1	Rancangan Penelitian	34
3.2	Batasan Penelitian	34
3.3	Identifikasi Variabel.....	35
3.4	Definisi Operasional dan Pengukuran Variabel	35
3.4.1	Variabel Dependen (Y)	35
3.4.2	Variabel Independen (X).....	36
3.5	Populasi Sampel dan Teknik Pengambilan Sampel	38
3.6	Data dan Metode Pengumpulan Data.....	38
3.7	Teknik Analisis Data.....	39
3.7.1	Model Springate.....	40
3.7.2	Model Fulmer H-score	42
BAB IV GAMBARAN SUBYEK PENELITIAN DAN ANALISIS DATA.....		44
4.1	Gambaran Subyek Penelitian	44
4.2	Analisis Data	46
4.2.1	Analisis Deskriptif	46
4.2.2	Hasil Analisis Data dan Perhitungan <i>Model Fulmer H – Score</i>	53
4.2.3	Hasil Analisis Data dan Perhitungan Model Springate	84
4.2.4	Hasil Perbandingan Status Kebangkrutan.....	106
4.3	Hasil dan Pembahasan.....	119
BAB V PENUTUP.....		130
5.1	Kesimpulan.....	130
5.2	Keterbatasan Penelitian	132
5.3	Saran.....	133
DAFTAR RUJUKAN		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 MATRIKS PENELITIAN PENDAHULUAN	22
Tabel 4.1 SELEKSI SAMPEL	45
Tabel 4.2 STATISTIK DESKRIPTIF FULMER H-SCORE	46
Tabel 4.3 STATISTIK DESKRIPTIF STATUS FULMER H-SCORE PER TAHUN	47
Tabel 4.4 STATISTIK DESKRIPTIF STATUS FULMER H-SCORE PER SUB SEKTOR	48
Tabel 4.5 STATISTIK DESKRIPTIF SPRINGATE S-SCORE	50
Tabel 4.6 STATISTIK DESKRIPTIF STATUS SPRINGATE S-SCORE PER TAHUN	50
Tabel 4.7 STATISTIK DESKRIPTIF SPRINGATE STATUS PER SUB SEKTOR	52
Tabel 4.8 HASIL PERHITUNGAN MODEL SPRINGATE TAHUN 2014	84
Tabel 4.9 HASIL PERHITUNGAN MODEL SPRINGATE TAHUN 2015	88
Tabel 4.10 HASIL PERHITUNGAN MODEL SPRINGATE TAHUN 2016	93
Tabel 4.11 HASIL PERHITUNGAN MODEL SPRINGATE TAHUN 2017	98
Tabel 4.12 HASIL PERHITUNGAN MODEL SPRINGATE TAHUN 2018	102
Tabel 4.13 HASIL PERBANDINGAN STATUS KEBANGKRUTAN TAHUN 2014	106
Tabel 4.14 HASIL PERBANDINGAN STATUS KEBANGKRUTAN TAHUN 2015	109
Tabel 4.15 HASIL PERBANDINGAN STATUS KEBANGKRUTAN TAHUN 2016	111
Tabel 4.16 HASIL PERBANDINGAN STATUS KEBANGKRUTAN TAHUN 2017	114
Tabel 4.17 HASIL PERBANDINGAN STATUS KEBANGKRUTAN TAHUN 2018	116
Tabel 4.18 HASIL PREDIKSI KEBANGKRUTAN PERIODE 2014-2018	119
Tabel 4.19 HASIL PERBANDINGAN STATUS KEBANGKRUTAN PERIODE 2014-2018	127

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Pemikiran

33



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 : Data Perusahaan Manufaktur 2014-2018
- Lampiran 2 : Data Perusahaan Manufaktur yang Mengalami Kerugian
- Lampiran 3 : Perhitugnan *Model Springate* Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 4 : Perhitungan *Model Fulmer H-score* Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 5 : Total Aset Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 6 : Total Aset Lancar Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 7 : Total Hutang Lancar Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 8 : Total Earnings Before Tax (EBT) Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 9 : Total Earnings Before and Tax Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 10 : Toal Penjualan Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 11 : Total Laba Ditahan Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 12 : Total Ekuitas Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 13 : Total Arus Kas Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 14 : Total Hutang Perusahaan Manufaktur
- Lampiran 15 : Total Log Aset Perusahaan Manufaktur

Lampiran 16 : Total Log EBIT Perusahaan Manufaktur

Lampiran 17 : Total Beban Bunga Perusahaan Manufaktur

Lampiran 18 : Total Modal Kerja Perusahaan Manufaktur

Lampiran 19 : Analisis Deskriptif *Model Fulmer H-score* dan *Model Springate*

Lampiran 20 : Analisis Deskriptif *Model Fulmer H-score* dan *Model Springate* Per Tahun

Lampiran 21 : Analisis Deskriptif *Model Fulmer H-score* dan *Model Springate* Per Sub Sektor



**DETERMINASI MODEL SPRINGATE DAN FULMER H-SCORE
UNTUK MEMPREDIKSI KEBANGKRUTAN PADA
PERUSAHAAN MANUFAKTUR**

Fatchur Rosi

2016310241

STIE Perbanas Surabaya

Email : fatchurrosiassegaf@gmail.com

ABSTRACT

This research aims to analyze the different methods between the Fulmer h-value method and the Springate method for bankruptcy predictions in manufacturing companies. The variables used in this study are the Fulmer h-value method, Springate method and bankruptcy prediction. The sample in this study obtained 65 companies which listed on the Indonesia Stock Exchange from 2014 until 2018. This research uses the analysis of the Fulmer h-value method, the Springate method by Microsoft Excel tools and SPSS 26 version for analysis tools. the first Fulmer model was found in 2014 , there are five companies, six companies found in 2015, seven companies found in 2016, eight companies found in 2017, and eight companies found in 2018. and the Springate model was found in 2014, thirty-fours companies. forty-one companies found in 2015, thirty-seven companies found in 2016, thirty-seven companies found in 2017, and thirty-eight companies found in 2018 The springate model is in bankruptcy.

Kata Kunci : *Model Fulmer H-score, Model Springate, Prediksi Kebangkrutan*

**DETERMINASI *MODEL SPRINGATE* DAN *FULMER H-SCORE*
UNTUK MEMPREDIKSI KEBANGKRUTAN PADA
PERUSAHAAN MANUFAKTUR**

Fatchur Rosi

2016310241

STIE Perbanas Surabaya

Email : fatchurrosiassegaf@gmail.com

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis metode yang berbeda antara metode *Fulmer h-nilai* dan metode *Springate* untuk prediksi kebangkrutan pada perusahaan manufaktur. Variable yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode *Fulmer h-nilai*, metode *Springate* dan prediksi kebangkrutan. Sampel dalam penelitian ini 65 perusahaan yang terdaftar di Bursa Efek Indonesia sejak 2014 hingga 2018. Penelitian ini menggunakan analisis *metode Fulmer h-nilai*, *metode Springate* dengan membantu Microsoft excel dan paket statistic ilmu social (SPSS) 26. Dari *model Fulmer* menemukan pada tahun 2014, ada lima perusahaan. enam perusahaan yang ditemukan pada tahun 2015, tujuh perusahaan yang ditemukan pada tahun 2016, delapan perusahaan yang ditemukan pada tahun 2017, dan delapan perusahaan yang ditemukan pada tahun 2018. dan *model Springate* menemukan pada tahun 2014, tiga puluh empat perusahaan. empat puluh satu yang ditemukan pada tahun 2015, tiga puluh tujuh yang ditemukan pada tahun 2016, tiga puluh tujuh yang ditemukan pada tahun 2017, dan tiga puluh delapan yang ditemukan pada tahun 2018 *Model springate* berada didalam posisi kebangkrutan.

Keywords : *Model Fulmer H-score*, *Model Springate*, Prediksi Kebangkrutan